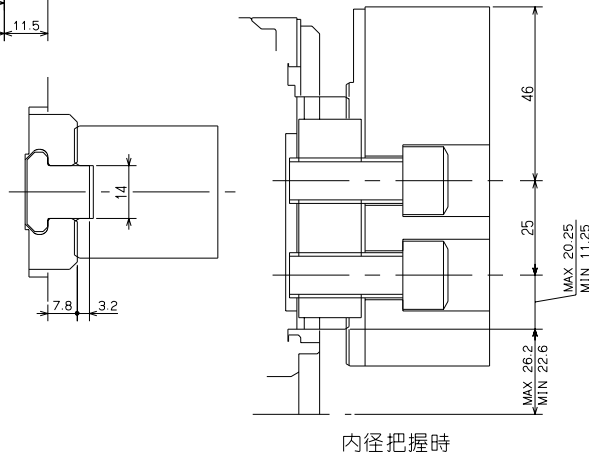


仕様 (外径把握)			
プランジャストローク	11.5	mm	
ジョーストローク (直径で)	7.2	mm	*内径把握時
許容最大入力	35	kN	23
	(3569	kgf)	(2379
最大静的把握力	84	kN	56
	(8566	kgf)	(5710
許容最高回転速度	5000	min ⁻¹	
質量	30	kg	
慣性モーメント	0.135	Kg·m ²	
最高回転時の動的把握力	28	kN	
	(2855	kgf)	
標準シリンダ	Y1225R		*内径把握時
許容最大油圧力 (標準シリンダ使用時)	3.4	MPa	2.1
	(34.7kgf/cm ²)		(21.4kgf/cm ²)
最低使用入力 (標準シリンダでは油圧力 0.8MPa)	6.2	kN	
	(628	kgf)	

○上記仕様は (標準ソフトジョー付で) 許容最大入力時の場合 (また最大静的把握力、および許容最高回転速度についてはソフトジョーの面上高さの1/2での (実測) 値を示す)
 ○内径把握時の許容最大入力以外径把握時の2/3となる
 ○許容最大入力以外の項目は外径把握の場合と同じ



要注意

1. Tナットがマスタジョー端面から飛出した状態で使用しないで下さい

注記

1. シリンダのアンクランプ設定圧をクランプ圧に対して1.5倍としてください。
ただし、シリンダ最大圧力を超えないように注意してください。
2. シリンダは内径把握、外径把握にかかわらず常に引き割で使用してください。
押し割で使用することは避けてください。内外径把握の切替は、取扱説明書にしたがって作業を行う必要があります。

図面来歴		尺 度	形式	DL08	重量	kg
部長	課長	係長	主任	設計	CAD	
株式会社 北川鉄工所		作成年月日	1:1	名称	DL08	重量
			三角法	名称	ガイケイ	
				図面番号	61P 24 8052	